**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiot zamówienia: *fabrycznie nowy, rok produkcji* 2014-2015.

Rozściełacz: *gąsienicowy*

Wydajność układania: *w przedziale 600 - 700 t/h*,

Sterowanie komputerowe: *wszystkich funkcji w maszynie.*

**Silnik:**

Silnik wysokoprężny o mocy nie mniej jak 120 kW (musi spełniać aktualne wymogi obowiązujących norm emisji spalin EU Stage IV lub EU Stage 3B)

**Napęd:**

Elektroniczny układ sterowania napędem,

Bezobsługowe rolki jezdne,

Automatyczny układ naciągu gąsienic,

Wzmocnione odkuwane ogniwa łańcucha gąsienicy.

**Podawanie materiału:**

Cztery niezależne napędy hydrostatyczne podajników zgrzebłowych i ślimakowych,

Hydrauliczna regulacja wysokości podajników ślimakowych,

Dwukierunkowe obroty podajników ślimakowych,

Rolki odbojowe o średnicy min. 110mm,

Układ sterowania prędkością podajników ślimakowych z funkcją włączania /wyłączania,

System centralnego smarowania,

Niezależne sterowanie burtami kosza zasypowego,

Hydraulicznie sterowana ścianka przednia kosza zasypowego,

Dwukierunkowe sterowanie podajnikami taśmowymi.

**Elektronika:**

Tryb pracy ECO,

Elektroniczny układ sterowania rozściełaniem,

Funkcja zarządzania ustawieniami,

Regulowana i obrotowa jednostka sterująca,

Szafka elektryczna umiejscowiona w platformie operatora,

Odłącznik akumulatora,

Dwa zewnętrzne pulpity sterownicze stołu zintegrowane z pilotami niwelacji,

Układ niwelacji z 2 czujnikami wysokości (1 ultradźwięki + 1 mechaniczny) oraz z elektroniczną wagą poprzeczną.

 **Stół:**

Hydraulicznie rozsuwany od 2,55m - 5,0m z rozbudową do 6,50m
( poszerzenia 2x0,75m),

Przedłużenia ślimaków i blachy kanałowe,

Ogrzewany elektrycznie poprzez generator napędzany bezpośrednio z przekładni różnicowej pomp,

Poszerzenia mechaniczne montowane na szybkozłączach hydraulicznych,

Hydrauliczne łamanie profilu stołu,

Blokada stołu hydrauliczna,

Ramiona stołu, wersja stała,

Układ hydrauliczny stołu zasilający tampery oraz płyty wibracyjne,

Hydrauliczna regulacja wysokości ślimaka,

Czujniki ultradźwiękowe kontroli ilości materiału przed stołem,

Centralne smarowanie podajnika zgrzebłowego i ślimakowego,

Układ usztywnienia stołu,

Układ docisku stołu,

Blokada zapobiegająca wypiętrzaniu stołu,

**Środowisko:**

Izolacja dźwiękochłonna,

**Światła:**

Światła robocze wbudowane w konstrukcję dachu,

Oświetlenie przedziału operatora,

Obrotowe światło ostrzegawcze,

Sygnał cofania.

**Konstrukcja:**

Sztywny dach ochronny z hydraulicznym systemem składania sterowany ręcznie,

Dwa fotele z funkcją wysuwu bocznego, oraz obrotu,

Zestaw zabezpieczający przed wandalizmem.

**Warunki dodatkowe:**

 Szkolenie operatorów w siedzibie Zamawiającego.

 Dostawa na teren bazy w Wołominie przy ul. Kobyłkowskiej 1A, 05-200 Wołomin w terminie nie dłuższym niż 60 dni od daty podpisania umowy, nie później niż do 23 12 2015r.

Okres gwarancji minimum 12 miesięcy lub co najmniej 1000 Mtg. (licząc od daty zakupu sprzętu).

W okresie gwarancyjnym bezpłatne usunięcia usterek ( w tym także dojazd serwisantów ).

Czas zweryfikowania usterki w ciągu 24 godz. od zgłoszenia przez zamawiającego, a czas naprawy 72 godz. od zweryfikowania ( licząc w dniach kalendarzowych).

Instrukcja obsługi i katalog części zamiennych w języku polskim oraz w wersji elektronicznej.